

**Garant****APMT 100312 TR, HB7635, Tipo: INOX**

## Datos de pedido

Número de pedido	215924 INOX
GTIN	4045197303264
Clase de artículo	21A

## Descripción

**Ejecución:**

Plaquita con geometría altamente positiva y desarrollo de la arista de corte con torsión.

**Nota:**

Valores de aplicación válidos para las fresas n.º 215800, 215803, 215850, 215853 y 215870.

Para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\text{máx}} = 4,8$  mm.

## Descripción técnica

Avance $f_z$ por diente	0,12 mm
Tipo	INOX
Radio angular	1,2 mm
Código ISO plaquita de corte	APMT 100312 TR
Clase	HB7635
Material de corte	MD
Grosor de plaquita	3,5 mm

Tipo de producto

Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	700 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	600 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	180 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	160 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		