Garant

APMT 100320 TR, HB7635, Tipo: INOX

Datos de pedido

Número de pedido	215928 INOX
GTIN	4045197303301
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:
Plaquita con geometría altamente positiva y desarrollo de la arista de corte con torsión.
Nota:
Valores de aplicación válidos para las fresas n.° 215800, 215803, 215850, 215853 y 215870.
Para $a_e = 0{,}3 \times D$ / $a_{p\,máx} = 4{,}8$ mm.

Descripción técnica

Tipo	INOX
Avance f_z por diente	0,12 mm
Radio angular	2 mm
Código ISO plaquita de corte	APMT 100320 TR
Clase	HB7635
Material de corte	MD
Grosor de plaquita	3,5 mm

Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	700 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	600 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado con restricciones	180 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado con restricciones	160 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado con restricciones	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado con restricciones	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado	50 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		