

Garant**SCLT 05T104, HU7810, Tipo: ALU**

Datos de pedido

Número de pedido	216465 ALU
GTIN	4045197552785
Clase de artículo	21A

Descripción

SCLT 05T104 ALU Radio angular: 0,4 mm
Avance f_z por diente: 0,08 – 0,18 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,08 – 0,18 mm
Tipo	ALU
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	SCLT 05T104
Clase	HU7810
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	1000 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	700 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		