

**Garant****APMT 100308 TR, HB7515, Tipo: ST1400****Datos de pedido**

Número de pedido	215885 ST1400
GTIN	4045197601780
Clase de artículo	21A

**Descripción****Ejecución:**

Plaquita con geometría altamente positiva y desarrollo de la arista de corte con torsión.

**Nota:**

Valores de aplicación válidos para las fresas n.º 215800, 215803, 215850, 215853 y 215870.

Para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\text{máx}} = 4,8$  mm.

Grosor de plaquita: 3,5 mm

Radio angular: 0,8 mm

Avance  $f_z$  por diente: 0,1 mm

**Descripción técnica**

Tipo	ST1400
Avance $f_z$ por diente	0,1 mm
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	APMT 100308 TR
Clase	HB7515

Material de corte	MD
Grosor de plaquita	3,5 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	440 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	310 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	260 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	250 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	320 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	210 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	210 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		