

**Garant****APMT 100305 TR, HB7525, Tipo: ST900****Datos de pedido**

Número de pedido	215946 ST900
GTIN	4045197554468
Clase de artículo	21A

**Descripción****Ejecución:**

Plaquita con geometría altamente positiva y desarrollo de la arista de corte con torsión.

**Nota:**

Valores de aplicación válidos para las fresas n.º 215800, 215803, 215850, 215853 y 215870.

Para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\text{máx}} = 4,8$  mm.

Grosor de plaquita: 3,5 mm

Radio angular: 0,5 mm

Avance  $f_z$  por diente: 0,12 mm

**Descripción técnica**

Tipo	ST900
Avance $f_z$ por diente	0,12 mm
Radio angular	0,5 mm
Código ISO plaquita de corte	APMT 100305 TR
Clase	HB7525

Material de corte	MD
Grosor de plaquita	3,5 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	390 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	270 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	230 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	220 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	160 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	180 m/min	K
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		