

Garant**SCLT 05T104, HB7735, Tipo: UNI**

Datos de pedido

Número de pedido	216475 UNI
GTIN	4045197482051
Clase de artículo	21A

Descripción

SCLT 05T104 UNI Radio angular: 0,4 mm

Descripción técnica

Tipo	UNI
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	SCLT 05T104
Clase	HB7735
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
--	-----	----------------	------------

Aluminio, plásticos	adecuado	410 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	410 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	280 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	205 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	95 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		