

Garant**APMT 100308 TR, HB7525, Tipo: ST900****Datos de pedido**

Número de pedido	215947 ST900
GTIN	4045197601773
Clase de artículo	21A

Descripción**Ejecución:**

Plaquita con geometría altamente positiva y desarrollo de la arista de corte con torsión.

Nota:

Valores de aplicación válidos para las fresas n.º 215800, 215803, 215850, 215853 y 215870.

Para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\text{máx}} = 4,8$ mm.

Grosor de plaquita: 3,5 mm

Radio angular: 0,8 mm

Avance f_z por diente: 0,12 mm

Descripción técnica

Tipo	ST900
Avance f_z por diente	0,12 mm
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	APMT 100308 TR
Clase	HB7525

Material de corte	MD
Grosor de plaquita	3,5 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	390 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	270 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	220 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	250 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	160 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	180 m/min	K
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		