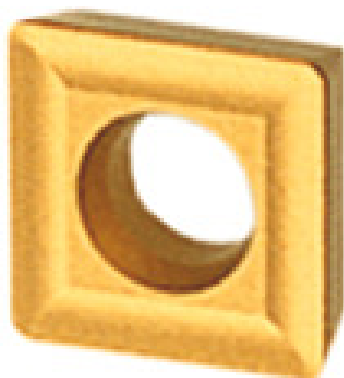


Garant**SDLT 090308 EN, HB7535, Tipo: UNI**

Datos de pedido

Número de pedido	216410 UNI
GTIN	4045197319814
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Plaquitas de fresado, estables, **sinterizado de precisión con escalones positivos para el guiado de viruta. Superficie plana y de apoyo rectificada con precisión.**

Radio angular: 0,8 mm

Descripción técnica

Tipo	UNI
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	SDLT 090308 EN
Clase	HB7535
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	100 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	150 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		