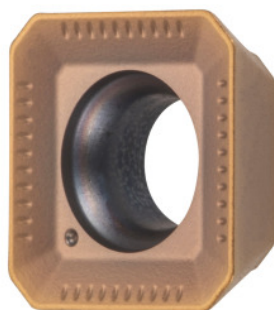


**SEKT 1204 AFTN, HBM020, Tipo: UNI****Datos de pedido**

Número de pedido	215092 UNI
GTIN	4067263002031
Clase de artículo	22A

Descripción**Ejecución:**

Plaquitas de corte de metal duro con recubrimiento PVD para mecanizar diversos materiales. El material de corte universal permite trabajar de forma segura en los procesos en condiciones de funcionamiento cambiantes. Estas plaquitas de corte se caracterizan por un alto grado de resistencia al desgaste y a la rotura, así como por la posibilidad de aplicación para mecanizado en seco y en húmedo.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

$a_{p_{max}} = 3,5 \text{ mm}$.

Descripción técnica

Grosor de la placa E	4,76 mm
Clase	UNI
Avance f_z por diente	0,08 - 0,40 mm
Código ISO plaquita de corte	SEKT 1204 AFTN

Clase	HBM020
Material de corte	MD
Grosor de plaquita	4,76 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	290 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		