


**ZDET 16M512 FR-721, GH1, Tipo: ALU**

**Datos de pedido**

Número de pedido	220816 ALU
GTIN	4059782504240
Clase de artículo	28E

**Descripción**
**Recomendación:**

Al cambiar las plaquitas reversibles sustituir también los tornillos. Los tornillos de repuesto se entregan con las plaquitas.

**Nota:**

$f_z$  para  $a_e = 0,3 \times D$ .

$f_z$  para desbastado hasta  $a_{p\text{máx.}}$  16 mm: 0,12 - 0,25 mm

$f_z$  para acabado previo  $a_p$  3 mm: 0,05 - 0,15 mm

$f_z$  para acabado  $a_p$  1 mm: 0,02 - 0,1 mm

Grosor plaquita S: 5 mm

**Descripción técnica**

$f_z$ para acabado $a_p$ 1 mm	0,02 - 0,1 mm
Tipo	Aluminio
$f_z$ para acabado previo $a_p$ 3 mm	0,05 - 0,15 mm
$f_z$ para desbastado hasta $a_{p\text{máx.}}$ 16 mm	0,12 - 0,25 mm
Radio angular	1,2 mm

Grosor plaquita S	5 mm
Código ISO plaquita de corte	ZDET 16M512 FR-721
Clase	GH1
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	1640 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	1370 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	1095 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		