

Garant**RDHX 1003 MOT, HB735, Tipo: UNI**

Datos de pedido

Número de pedido	212254 UNI
GTIN	4045197601902
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\text{máx.}} = 2,5$ mm.

Código ISO plaquita de corte: RDHX 1003 MOT

Tipo: UNI

Descripción técnica

Tipo	UNI
Código ISO plaquita de corte	RDHX 1003 MOT
Material de corte	MD
Clase	HB735
Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	330 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	255 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	160 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	180 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		