

**Garant****RDHX 1604 MOTN, HB7525, Tipo: ST900**

## Datos de pedido

Número de pedido	212297 ST900
GTIN	4045197554345
Clase de artículo	21A

## Descripción

### Ejecución:

**Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.**

### Nota:

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\text{máx.}} = 5,0$  mm.

Avance  $f_z$  por diente: 0,3 mm

Código ISO plaquita de corte: RDHX 1604 MOTN

Tipo: ST900

## Descripción técnica

Tipo	ST900
Código ISO plaquita de corte	RDHX 1604 MOTN
Material de corte	MD
Clase	HB7525
Avance $f_z$ por diente	0,3 mm

Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	380 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	290 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	210 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	170 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	200 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		