

Garant**RDHX 1003 MOTN, HB7515, Tipo: ST1400**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 212243 ST1400 |
| GTIN | 4045197554314 |
| Clase de artículo | 21A |

Descripción

Ejecución:

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\text{máx.}} = 2,5$ mm.

Avance f_z por diente: 0,22 mm

Código ISO plaquita de corte: RDHX 1003 MOTN

Tipo: ST1400

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|----------------|
| Tipo | ST1400 |
| Código ISO plaquita de corte | RDHX 1003 MOTN |
| Material de corte | MD |
| Clase | HB7515 |
| Avance f_z por diente | 0,22 mm |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Número de cambios/cortes | 1 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 430 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado con restricciones | 330 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 270 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 230 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 200 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 300 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 210 m/min | M |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 230 m/min | K |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |