



Fresa de avance elevado MFH Harrier, con rosca, $\varnothing D$ / cantidad de filos Z: 35/3mm



Datos de pedido

Número de pedido	222060 35/3
GTIN	4960664712502
Clase de artículo	250

Descripción

Descripción:

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

Aplicación:

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajeras y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

Descripción técnica

Longitud total L_{tot}	40 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ con geometría LD	3,5 mm
Rosca de alojamiento M	M16
Tornillo para plaquita	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Plaquita de corte adecuada	SOMT..
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,5 mm
Tamaño de plaquita	10
$\varnothing D_3$	18 mm

Ø de corte D_c	35 mm
Número de filos Z	3
Refrigeración interior	sí
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	17,4 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	53 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	1,19 grados
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$	68 mm
Ejecuciones de mangos	con rosca
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Tornillo de amarre	229717
--------------------	--------