

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNC: 4-40****Datos de pedido**

Número de pedido	133353 4-40
GTIN	4067263161417
Clase de artículo	12H

Descripción técnica

Pasos por pulgada	40
Norma	DIN 371
Profundidad de rosca	8,52 mm
Tipo de rosca	UNC
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Paso de rosca	0,635 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de rosca	2,84 mm
Material de corte	HSS E
Longitud total L	56 mm
Ø de mango D _s	3,5 mm
Tamaño de rosca	4-40 UNC
Número de filos Z	2
Ø de agujero para roscar	2,35 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B

Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		