

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNC: 10-24****Datos de pedido**

Número de pedido	133353 10-24
GTIN	4067263161837
Clase de artículo	12H

**Descripción técnica**

Ø de rosca	4,83 mm
Ø de agujero para roscar	3,9 mm
Pasos por pulgada	24
Paso de rosca	1,058 mm
Tamaño de rosca	10-24 UNC
Material de corte	HSS E
Longitud total L	70 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Profundidad de rosca	14,49 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Norma	DIN 371
Tipo de rosca	UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B

Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		