

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNC:  
5/16-18****Datos de pedido**

Número de pedido	133353 5/16-18
GTIN	4067263161851
Clase de artículo	12H

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	6,6 mm
Profundidad de rosca	23,82 mm
Número de filos Z	3
Longitud total L	90 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Pasos por pulgada	18
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Tamaño de rosca	5/16-18 UNC
Tipo de rosca	UNC
Número de ranuras de sujeción	3
Material de corte	HSS E
Ø de rosca	7,94 mm
Norma	DIN 371
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados

Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		