

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNC: 8-32****Datos de pedido**

Número de pedido	133353 8-32
GTIN	4067263161820
Clase de artículo	12H

Descripción técnica

Vástago cuadrado □	3,4 mm
Norma	DIN 371
Profundidad de rosca	12,48 mm
Pasos por pulgada	32
Ø de agujero para roscar	3,5 mm
Ø de mango D _s	4,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Tipo de rosca	UNC
Paso de rosca	0,794 mm
Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Tamaño de rosca	8-32 UNC
Longitud total L	63 mm
Ø de rosca	4,16 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B

Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		