

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNF: 3/4-16****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 138004 3/4-16 |
| GTIN | 4067263162476 |
| Clase de artículo | 12H |

Descripción**Ejecución:****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

HSS-E**Aplicación:**

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|------------|
| Número de filos Z | 4 |
| Ø de rosca | 19,05 mm |
| Ø de agujero para roscar | 17,5 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Vástago cuadrado □ | 11 mm |
| Ø de mango D _s | 14 mm |
| Tamaño de rosca | 3/4-16 UNF |
| Longitud total L | 110 mm |
| Tipo de rosca | UNF |
| Norma | DIN 374 |
| Material de corte | HSS E |

| | |
|--------------------------------|--|
| Pasos por pulgada | 16 |
| Profundidad de rosca | 47,63 mm |
| Paso de rosca | 1,587 mm |
| Serie | CleverTap |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2,5×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 12 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 12 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 6 m/min | P |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |

