

**HOLEX****Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNF:  
7/16-20****Datos de pedido**

Número de pedido	138004 7/16-20
GTIN	4067263162438
Clase de artículo	12H

**Descripción****Ejecución:****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

**HSS-E****Aplicación:**

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	9,9 mm
Ø de rosca	11,11 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,27 mm
Tamaño de rosca	7/16-20 UNF
Norma	DIN 374
Pasos por pulgada	20
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Material de corte	HSS E

Longitud total L	100 mm
Profundidad de rosca	27,78 mm
Tipo de rosca	UNF
Serie	CleverTap
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

