

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNF: 3/4-16****Datos de pedido**

Número de pedido	133404 3/4-16
GTIN	4067263161981
Clase de artículo	12H

**Descripción técnica**

Ø de rosca	19,05 mm
Pasos por pulgada	16
Norma	DIN 374
Ø de mango D <sub>s</sub>	14 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	17,5 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	57,15 mm
Tipo de rosca	UNF
Paso de rosca	1,587 mm
Vástago cuadrado □	11 mm
Tamaño de rosca	3/4-16 UNF
Longitud total L	110 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B

Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		