

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNC: 10-24****Datos de pedido**

Número de pedido	137868 10-24
GTIN	4067263162322
Clase de artículo	12H

Descripción**Ejecución:****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

HSS-E**Aplicación:**

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Descripción técnica

Profundidad de rosca	12 mm
Ø de rosca	4,83 mm
Paso de rosca	1,058 mm
Longitud total L	70 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Pasos por pulgada	24
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	3,9 mm
Número de filos Z	3
Tamaño de rosca	10-24 UNC

Tipo de rosca	UNC
Norma	DIN 371
Serie	CleverTap
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		