

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNF: 5/8-18****Datos de pedido**

Número de pedido	138004 5/8-18
GTIN	4067263162469
Clase de artículo	12H

Descripción**Ejecución:****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

HSS-E**Aplicación:**

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

Descripción técnica

Tipo de rosca	UNF
Profundidad de rosca	39,7 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	15,88 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Ø de agujero para roscar	14,5 mm
Pasos por pulgada	18
Norma	DIN 374
Material de corte	HSS E
Tamaño de rosca	5/8-18 UNF
Número de ranuras de sujeción	3

Ø de mango D _s	12 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Longitud total L	100 mm
Serie	CleverTap
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

