



## Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNC: 5/16-18



### Datos de pedido

Número de pedido	137868 5/16-18
GTIN	4067263162346
Clase de artículo	12H

### Descripción

#### Ejecución:

#### HOLEX Clever Tap:

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

#### HSS-E

#### Aplicación:

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

### Descripción técnica

Pasos por pulgada	18
Número de filos Z	3
Longitud total L	90 mm
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Profundidad de rosca	19,85 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Ø de rosca	7,94 mm
Tipo de rosca	UNC
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 371
Tamaño de rosca	5/16-18 UNC

Ø de agujero para roscar	6,6 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Serie	CleverTap
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

