

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNC: 3/4-10****Datos de pedido**

Número de pedido	137868 3/4-10
GTIN	4067263162391
Clase de artículo	12H

Descripción**Ejecución:****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

HSS-E**Aplicación:**

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Descripción técnica

Ø de mango D _s	14 mm
Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	19,05 mm
Ø de agujero para roscar	16,5 mm
Profundidad de rosca	47,63 mm
Pasos por pulgada	10
Norma	DIN 376
Longitud total L	125 mm
Vástago cuadrado □	11 mm
Material de corte	HSS E

Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	3/4-10 UNC
Paso de rosca	2,54 mm
Serie	CleverTap
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

