

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNC: 1/2-13****Datos de pedido**

Número de pedido	137868 1/2-13
GTIN	4067263162377
Clase de artículo	12H

Descripción**Ejecución:****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

HSS-E**Aplicación:**

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Descripción técnica

Norma	DIN 376
Vástago cuadrado □	7 mm
Pasos por pulgada	13
Tamaño de rosca	1/2-13 UNC
Ø de mango D _s	9 mm
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	10,8 mm
Longitud total L	110 mm
Ø de rosca	12,7 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Tipo de rosca	UNC

Número de filos Z	3
Profundidad de rosca	31,75 mm
Paso de rosca	1,954 mm
Serie	CleverTap
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

