

**HOLEX****Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNC: 5/8-11****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 137868 5/8-11 |
| GTIN              | 4067263162384 |
| Clase de artículo | 12H           |

**Descripción****Ejecución:****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

**HSS-E****Aplicación:**

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

**Descripción técnica**

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Tipo de rosca                 | UNC        |
| Profundidad de rosca          | 39,7 mm    |
| Número de filos Z             | 3          |
| Longitud total L              | 110 mm     |
| Pasos por pulgada             | 11         |
| Ø de agujero para roscar      | 13,5 mm    |
| Ø de rosca                    | 15,88 mm   |
| Número de ranuras de sujeción | 3          |
| Paso de rosca                 | 2,309 mm   |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 12 mm      |
| Tamaño de rosca               | 5/8-11 UNC |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Vástago cuadrado □             | 9 mm   |
| Norma                          | DIN 376  |
| Material de corte              | HSS E  |
| Serie                          | CleverTap  |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Ángulo de hélice               | 40 grados  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2,5×D en agujero ciego                                 |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio                              | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 12 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 12 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 6 m/min        | P          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |

