



Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNF: 9/16-18



Datos de pedido

Número de pedido	138004 9/16-18
GTIN	4067263162452
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

HOLEX Clever Tap:

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

HSS-E

Aplicación:

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

Descripción técnica

Norma	DIN 374
Ø de mango D _s	11 mm
Tamaño de rosca	9/16-18 UNF
Ø de rosca	14,29 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	35,72 mm
Número de filos Z	3
Pasos por pulgada	18
Número de ranuras de sujeción	3
Longitud total L	100 mm
Tipo de rosca	UNF

Ø de agujero para roscar	12,9 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Serie	CleverTap
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

