



Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap HSS-E forma B, Sin revestimiento, MF: 6X0,5



Datos de pedido

Número de pedido	132845 6X0,5
GTIN	4067263161608
Clase de artículo	12H

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	4,5 mm
Longitud total L	80 mm
Profundidad de rosca	18 mm
Norma	DIN 374
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Número de ranuras de sujeción	3
Tipo de rosca	MF
Vástago cuadrado □	3,4 mm
Ø de rosca	6 mm
Tamaño de rosca	M6×0,5
Ø de agujero para roscar	5,5 mm
Paso de rosca	0,5 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados

Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	17 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		