



Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap HSS-E forma B, Sin revestimiento, MF: 10X1,25



Datos de pedido

Número de pedido	132845 10X1,25
GTIN	4067263161660
Clase de artículo	12H

Descripción técnica

Vástago cuadrado □	5,5 mm
Profundidad de rosca	30 mm
Material de corte	HSS E
Tipo de rosca	MF
Ø de mango D _s	7 mm
Ø de agujero para roscar	8,8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Ø de rosca	10 mm
Número de filos Z	3
Tamaño de rosca	M10×1,25
Número de ranuras de sujeción	3
Longitud total L	100 mm
Paso de rosca	1,25 mm
Norma	DIN 374
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados

Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	17 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		