



## Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap HSS-E forma B, Sin revestimiento, MF: 12X1,5



### Datos de pedido

Número de pedido	132845 12X1,5
GTIN	4067263161691
Clase de artículo	12H

### Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	10,5 mm
Norma	DIN 374
Ø de rosca	12 mm
Profundidad de rosca	36 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Paso de rosca	1,5 mm
Material de corte	HSS E
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M12×1,5
Número de filos Z	3
Longitud total L	100 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados

Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	17 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		