

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, MF: 10X1****Datos de pedido**

Número de pedido	136255 10X1
GTIN	4067263162148
Clase de artículo	12H

Descripción técnica

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Número de filos Z	3
Vástago cuadrado \square	5,5 mm
Material de corte	HSS E
Tipo de rosca	MF
Norma	DIN 374
\varnothing de rosca	10 mm
Profundidad de rosca	25 mm
Paso de rosca	1 mm
\varnothing de agujero para roscar	9 mm
Tamaño de rosca	M10×1
Longitud total L	90 mm
Número de ranuras de sujeción	3
\varnothing de mango D_s	7 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13

Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		