

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, MF: 10X1,25****Datos de pedido**

Número de pedido	136255 10X1,25
GTIN	4067263162155
Clase de artículo	12H

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Longitud total L	100 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Tipo de rosca	MF
Ø de rosca	10 mm
Norma	DIN 374
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	8,8 mm
Paso de rosca	1,25 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	25 mm
Tamaño de rosca	M10×1,25
Ø de mango D _s	7 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados

Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		