

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, MF: 12X1,25****Datos de pedido**

Número de pedido	136255 12X1,25
GTIN	4067263162179
Clase de artículo	12H

Descripción técnica

Longitud total L	100 mm
Ø de agujero para roscar	10,8 mm
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	30 mm
Número de filos Z	3
Tipo de rosca	MF
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	1,25 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Tamaño de rosca	M12×1,25
Ø de mango D _s	9 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Ø de rosca	12 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados

Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		