

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, MF: 18X1****Datos de pedido**

Número de pedido	136255 18X1
GTIN	4067263162247
Clase de artículo	12H

**Descripción técnica**

Norma	DIN 374
Tipo de rosca	MF
Paso de rosca	1 mm
Ø de agujero para roscar	17 mm
Ø de rosca	18 mm
Longitud total L	110 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	14 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Vástago cuadrado □	11 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Tamaño de rosca	M18×1
Profundidad de rosca	45 mm
Material de corte	HSS E
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13

Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		