

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, MF: 20X1,5****Datos de pedido**

Número de pedido	136255 20X1,5
GTIN	4067263162261
Clase de artículo	12H

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	12 mm
Tipo de rosca	MF
Ø de rosca	20 mm
Profundidad de rosca	50 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Ø de agujero para roscar	18,5 mm
Tamaño de rosca	M20×1,5
Longitud total L	125 mm
Número de filos Z	4
Norma	DIN 374
Paso de rosca	1,5 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13

Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		