

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, MF: 6X0,5****Datos de pedido**

Número de pedido	136255 6X0,5
GTIN	4067263162094
Clase de artículo	12H

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	15 mm
Vástago cuadrado $\square$	3,4 mm
$\varnothing$ de mango $D_s$	4,5 mm
Longitud total L	80 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Paso de rosca	0,5 mm
Tamaño de rosca	M6×0,5
$\varnothing$ de agujero para roscar	5,5 mm
Número de filos Z	3
$\varnothing$ de rosca	6 mm
Norma	DIN 374
Tipo de rosca	MF
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13

Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		