

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, MF: 8X1****Datos de pedido**

Número de pedido	136255 8X1
GTIN	4067263162131
Clase de artículo	12H

Descripción técnica

Profundidad de rosca	20 mm
Tipo de rosca	MF
Vástago cuadrado \square	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Tamaño de rosca	M8x1
Longitud total L	90 mm
Paso de rosca	1 mm
Norma	DIN 374
\varnothing de mango D_s	6 mm
Número de filos Z	3
\varnothing de rosca	8 mm
\varnothing de agujero para roscar	7 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Material de corte	HSS E
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13

Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		