

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, UNC: 1/4-20****Datos de pedido**

Número de pedido	137868 1/4-20
GTIN	4067263162339
Clase de artículo	12H

**Descripción****Ejecución:****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

**HSS-E****Aplicación:**

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

**Descripción técnica**

Tipo de rosca	UNC
Longitud total L	80 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Tamaño de rosca	1/4-20 UNC
Profundidad de rosca	15,9 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Ø de rosca	6,35 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	5,1 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango D <sub>s</sub>	7 mm
Norma	DIN 371

Paso de rosca	1,27 mm
Pasos por pulgada	20
Serie	CleverTap
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		