



## Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, Sin revestimiento, M: M12



### Datos de pedido

Número de pedido	131265 M12
GTIN	4067263161561
Clase de artículo	12H

### Descripción

#### Ejecución:

Con corte inicial helicoidal.

#### HOLEX Clever Tap:

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

**ISO 2 6H**

**HSS-E**

### Descripción técnica

Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	7 mm
Norma	DIN 376
Ø de rosca	12 mm
Longitud total L	110 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	1,75 mm
Tipo de rosca	M
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Profundidad de rosca	24 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E

Tamaño de rosca	M12
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Número de filos Z	4
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	CleverTap
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

