



Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, Sin revestimiento, M: M10



Datos de pedido

Número de pedido	131265 M10
GTIN	4067263161554
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

Con corte inicial helicoidal.

HOLEX Clever Tap:

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

ISO 2 6H

HSS-E

Descripción técnica

Norma	DIN 371
Ø de rosca	10 mm
Longitud total L	100 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Profundidad de rosca	20 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Tipo de rosca	M
Número de filos Z	4
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	8 mm

Paso de rosca	1,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	CleverTap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

