

Garant**RDMW 1604 MOTN, HB7505, Tipo: HART****Datos de pedido**

Número de pedido	212300 HART
GTIN	4045197302564
Clase de artículo	21A

Descripción**Ejecución:**

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\text{máx.}} = 5,0$ mm.

Avance f_z por diente: 0,2 mm

Código ISO plaquita de corte: RDMW 1604 MOTN

Tipo: DURO

Descripción técnica

Tipo	DURO
Código ISO plaquita de corte	RDMW 1604 MOTN
Material de corte	MD
Clase	HB7505
Avance f_z por diente	0,2 mm

Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	275 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	275 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	250 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	125 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	155 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	140 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	110 m/min	H
GG(G)	adecuado	240 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		