

**HOLEX****Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, Sin revestimiento, M: M24****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 131265 M24    |
| GTIN              | 4067263161592 |
| Clase de artículo | 12H           |

**Descripción****Ejecución:****Con corte inicial helicoidal.****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

**ISO 2 6H****HSS-E****Descripción técnica**

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Material de corte             | HSS E    |
| Norma                         | DIN 376  |
| Paso de rosca                 | 3 mm     |
| Clase de tolerancia           | ISO 2 6H |
| Tipo de rosca                 | M        |
| Vástago cuadrado □            | 14,5 mm  |
| Profundidad de rosca          | 48 mm    |
| Longitud total L              | 160 mm   |
| Número de ranuras de sujeción | 4        |
| Ø de rosca                    | 24 mm    |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 18 mm    |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Número de filos Z              | 4  |
| Ø de agujero para roscar       | 21 mm  |
| Tamaño de rosca                | M24  |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | DIN 13   |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero pasante                                 |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Serie                          | CleverTap  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio                              | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 12 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 12 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 6 m/min        | P          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |

