



Fresa de avance elevado MFH Harrier, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z: 25/2mm



Datos de pedido

Número de pedido	222055 25/2
GTIN	4960664707539
Clase de artículo	250

Descripción

Descripción:

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

Aplicación:

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajeras y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

Descripción técnica

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,5 mm
Ø de mango D_s h6	25 mm
Número de filos Z	2
Plaquita de corte adecuada	SOMT..
Tornillo para plaquita	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Longitud total L_{tot}	117 mm
Longitud de voladizo L_1	60 mm
Tamaño de plaquita	10
Ø de corte D_c	25 mm

$\varnothing D_3$	8 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ con geometría LD	3,5 mm
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	48 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	33 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	2,79 grados
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	7,4 mm
Ángulo de ajuste κ	10 grados
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Tornillo de amarre	229717
--------------------	--------