

**X.LT...ER-D41, X500, Tamaño de plaquita: 06mm****Datos de pedido**

Número de pedido	221938 06
GTIN	4059782505988
Clase de artículo	28F

**Descripción****Ejecución:**

Plaquetas de corte de mayor espesor con filo wiper rectificado.

**Nota:**

Valores aproximativos de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Descripción técnica**

Tamaño de plaquita	06
Tipo	UNI
Código ISO plaquita de corte	XPLT060308-ER-D41
Radio de programación para $a_p$ máx.	1,37 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	X500
Material de corte	MD
Avance $f_z$ por diente	0,15 - 1 mm

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	S
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		