



Fresa de avance elevado MFH Harrier, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z: 160/8mm



Datos de pedido

Número de pedido	222065 160/8
GTIN	4960664707799
Clase de artículo	250

Descripción

Ejecución:

Sin refrigeración interior.

Descripción:

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

Aplicación:

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajas y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	160 mm
Ø D_3	136 mm
Ø de perforación de asiento	40 mm

Tornillo para plaquita	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Tamaño de plaquita	14
Plaquita de corte adecuada	SOMT..
Longitud total L_{tot}	63 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$	2 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$ con geometría LD	5 mm
Número de filos Z	8
Refrigeración interior	no
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{mín.}$	296 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{máx.}$	318 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{máx.}$	135 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{máx.}$	0,15 grados
Ángulo de ajuste κ	10 grados
Fz Helix	0,7
Ejecuciones de mangos	con taladro
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Tornillo de amarre	229719
--------------------	--------