



Fresa de avance elevado MFH Harrier, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z: 63/45mm



Datos de pedido

Número de pedido	222065 63/45
GTIN	4960664707720
Clase de artículo	250

Descripción

Descripción:

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

Aplicación:

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajeras y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

Descripción técnica

Plaquita de corte adecuada	SOMT..
Ø D ₃	39 mm
Longitud total L _{tot}	50 mm
Ø de perforación de asiento	27 mm
Tornillo para plaquita	229719 (20IP; 4,5 Nm)

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	2 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ con geometría LD	5 mm
Ø de corte D_c	63 mm
Tamaño de plaquita	14
Número de filos Z	4
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	102 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$	124 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	38 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,54 grados
Ángulo de ajuste κ	10 grados
Fz Helix	0,7
Ejecuciones de mangos	con taladro
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Tornillo de amarre	229719
Tornillo de amarre	229718