

Garant**RDEX 1003 MOSN, HB7535, Tipo: INOX**

Datos de pedido

Número de pedido	212250 INOX
GTIN	4045197303677
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\text{máx}} = 2$ mm.

Descripción técnica

Tipo	INOX
Código ISO plaquita de corte	RDEX 1003 MOSN
Material de corte	MD
Clase	HB7535
Avance f_z por diente	0,22 mm
Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	175 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	175 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		