

**Fresa de avance elevado MFH Harrier, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z:
50/4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	222065 50/4
GTIN	4960664707621
Clase de artículo	250

Descripción**Descripción:**

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

Aplicación:

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajas y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	50 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,5 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ con geometría LD	3,5 mm
Ø D_3	33 mm
Tornillo para plaquita	229718 (15IP; 3,5 Nm)
Longitud total L_{tot}	50 mm

Plaquita de corte adecuada	SOMT..
Ø de perforación de asiento	22 mm
Tamaño de plaquita	10
Número de filos Z	4
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø D _{mín.}	83 mm
Fresado circular de taladro Ø D _{máx.}	98 mm
Longitud de rampa L para α _{máx.}	32,4 mm
Ángulo de rampa α _{máx.}	0,64 grados
Ángulo de ajuste κ	10 grados
Fz Helix	0,7
Ejecuciones de mangos	con taladro
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Tornillo de amarre	229718
--------------------	--------