


**SOMT....20ER-GM, PR1825, Tipo: 10**

**Datos de pedido**

Número de pedido	222070 10
GTIN	4960664708147
Clase de artículo	25A

**Descripción**
**Ejecución:**

Plaquetas de 4 filos con aristas de corte convexas para fuerzas de corte reducidas.

**Aplicación:**

La **geometría GM** es la mejor elección para el mecanizado general.

**Nota:**

Valores aproximativos de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ por diente	0,2 – 2 mm
Tipo	ST1400
Radio de programación para $a_p$ máx.	3 mm
Radio angular	2 mm
Grosor de la placa E	4,76 mm
Tamaño de plaqueta	10
Código ISO plaqueta de corte	SOMT140520ER-GM

Clase	PR1825
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		